

FICHA TÉCNICA

KIT POOL

revestech®



ADHESIVO E IMPRIMACIÓN

Descripción

Kit completo para el sellado de juntas y encuentros que a su vez forma parte del **KIT SUBWATER** para la impermeabilización de piscinas. Un sistema completo con lámina eco-responsable **ECODRY120 20**, banda para juntas **ECODRY50 BANDA 13X30** y el **KIT POOL**, que está compuesto de adhesivo **SEALPLUS 6** e imprimación **PRIMERPOOL**.

KIT POOL	Referencia	Descripción	Presentación
Especial para sellado de juntas y encuentros: 1. SEALPLUS 6 Adhesivo 2. PRIMERPOOL Imprimación	544018072	KIT POOL	1 ud. por caja

1. SEALPLUS 6

Descripción

Adhesivo elástico espatulable a base de poliuretano silanizado, para la realización de juntas y sellado de láminas reVestech. Monocomponente, exento de disolventes isocianatos y siliconas, con bajísimas emisiones de compuestos orgánicos volátiles, respeta el medio ambiente y la salud de los usuarios.



Descripción	Presentación	
SEALPLUS 6	Bote de 6 kg	RENDIMIENTO Rendimiento práctico de un bote de 6 kg ≈ 40–45 m² de superficie. Rendimiento teórico de 1 kg ≈ 7–7,5 metros lineales de junta.

Características producto

Aspecto pasta color roble/nogal

Envase bote 6 kg / Blister 600 ml

Conservación ≈ 12 meses en el envase original sin abrir

Advertencias: proteger de las heladas, evitar insolación directa y fuentes de calor

Temperaturas límite de aplicación de +10°C a +35°C, con humedad relativa < 80%

Tiempo abierto ≈ 60 min a 23°C, con humedad relativa 50%

Transitabilidad ≈ de 12 h a 24 h.

Puesta en servicio ≈ 3 días

Características producto	Método de ensayo	Unidad	Valor
Densidad	UNE-EN 542	g/cm³	1,60–1,64
Carga a la rotura	DIN 53504	N/mm²	<2
Elongación a la rotura	DIN 53504	%	200–400
Dureza Shore A	DIN 53505	SHORE A	45–55
Resistencia térmica		°C	De -20 a + 80

Toma de datos a +23 °C de temperatura, 50% H.R. y sin ventilación. Pueden variar en función de las condiciones específicas de la obra: temperatura y absorción del soporte.

Modo de empleo

Aplicar con guantes el adhesivo **SEALPLUS 6** uniformemente con la espátula adecuada en ambos lados de la junta y rematar por el exterior de la misma, asegurándose que se realiza la presión suficiente para el perfecto sellado. El producto aplicado no debe quedar expuesto a la radiación UV durante más de una semana.

Conservación

Almacenar en su embalaje original no abierto, resguardar de humedad, en local correctamente ventilado a temperatura máxima de 40°C. Proteger de la exposición directa a la luz.



responsible
waterproofing

2. PRIMERPOOL

Descripción

Imprimación de poliuretano en dispersión acuosa especialmente diseñado para preparar la lámina para el sellado estanco de las juntas de **ECODRY120 20** en la impermeabilización de piscinas. Tiene una elevada resistencia al calor, a la hidrólisis y a los plastificantes.



Descripción	Presentación	
PRIMERPOOL	Bote de 2 kg.	Rendimiento práctico de un bote de 2 kg ≈ 45m² de superficie.

Propiedades generales

POLÍMERO BASE:	Dispersión acuosa de poliuretano
DENSIDAD:	1.1 g/cm3 aprox. a 20°C
VISCOSIDAD (a 25°C):	100 ± 50 mPa·s
CONTENIDO EN SÓLIDOS:	47 % ± 1%
pH:	7 - 8
TIEMPO DE SECADO:	Rápido, 15–20 minutos

Modo de empleo

La lámina debe estar limpia y seca. Aplicar con brocha o rodillo una capa uniforme de imprimación en cada superficie a encolar. La elección de un equipo de aplicación apropiado puede mejorar notablemente las características de las uniones adhesivas realizadas con este producto. La película de imprimación debe ser lo más fina y homogénea posible, sin dejar charcos que retrasen el secado de la misma. Se deja secar la imprimación, en condiciones normales de trabajo este tiempo de espera es de unos 15–20 minutos, este tiempo depende en gran medida de los materiales empleados, condiciones ambientales, cantidad de imprimación aplicada, etc. Transcurrido este tiempo, la superficie ya estará lista para la aplicación del adhesivo **SEALPLUS**. Para mayor información y precauciones de empleo consulte la Ficha de Datos de Seguridad del producto.

Almacenamiento

Hasta 6 meses en su envase original sin abrir a temperatura entre 10 y 30°C. Esta imprimación es SENSIBLE AL FRÍO, no exponer a bajas temperaturas.